

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5426--91

软片显影机 技术条件

1991-07-22 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

软片显影机 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了软片显影机的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。
本标准适用于冲洗制版软片的连续显影式自动显影机(以下简称显影机)。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 6388 运输包装 收发货标志
- GB 6379 测试方法的精密度 通过实验室间试验确定标准测试方法的重复性和再现性
- JB 3090 印刷机械产品 型号编制方法

3 型式

3.1 显影机应制成自动连续完成软片的显影、定影、水洗和干燥全部过程。

3.2 产品型号和名称按 JB 3090 规定。

4 技术要求

4.1 环境条件

- 4.1.1 室温 10~35℃、相对湿度小于 85%。
- 4.1.2 电压在额定电压 $\pm 10\%$ 范围内波动时,显影机应能正常工作。
- 4.1.3 显影机需安置在有通风设备和上下水道的暗室中。

4.2 性能

4.2.1 药液控温范围:

- a. 显影液控温范围 20~40℃,恒温误差在 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 内,标值与实际液温之差小于 2℃。
- b. 干燥箱恒温误差在 $\pm 5^\circ\text{C}$ 范围之内。控温范围为室温~55℃。

4.2.2 显影时间调节范围:

- a. 高温快速显影为 20~60s;
- b. 普通显影为 60~180s。

4.2.3 显影时间稳定性误差在 $\pm 2\%$ 范围之内,其标值误差在 $\pm 10\%$ 范围之内。

4.2.4 药液补充量应在 0~200mL/min 范围内可调,其误差应不大于 10%。

4.2.5 冲片的密度一致性误差应不大于 0.1。

4.2.6 可冲的最小软片尺寸:

- a. 最小宽度应不大于 80mm;
- b. 最短长度应不大于 200mm。

4.2.7 可冲软片的厚度为 0.075~0.2mm。

4.3 外观质量